



全國高級中等學校 105 學年度工業類科學生技藝競賽 大會場地設備、材料及人員支援表

附件八

職種名稱：車工

編號	設備與器具名稱	規格	數量	單位	備註
車工領隊會議會場準備[11/22(二), 15:30-16:00]					
1	獨立會議室(或教室)	(容納參賽學生、領隊與裁判)	1	間	領隊會議用， 切勿與其他職類混用
2	單槍投影機	(含雷射筆、多孔插座及 D-sub 排線)	1	部	領隊會議用
3	麥克風	(含電池)	2	支	領隊會議用
4	釘書機	小型(含訂書針一盒)	2	支	裝訂術科試題用
5	雷射印表機	含接線、驅動程式及 A4 紙張	1	包	學/術科試題印製用
車工術科筆試試場[11/22(二),16:20-17:10]					
1	會議室或教室	容納所有車工選手應試 (每間教室外應張貼選手編號座位表)		間	2 術科筆試試場
車工術科競賽會場[11/23(三), 07:30-17:30]					
1	砂輪機	裝妥 GC 及 A 砂輪	4	部	術科競賽場用
2	麥克風	每一場地 1 支	2	支	宣佈重要事項
3	工具置放架	面積至少 600×800mm ²	1	人組	術科競賽場用
4	高速車床 (台中精機 400x750 型) (具車床維修經驗豐富者之駐廠人員：4 人)	轉數 65~1,800R.P.M 導螺桿螺距 6mm 旋徑 400mm 以上 兩心間距離 750mm 以上 馬力數 5HP	40	部	註： 1. 預留 4-5 部備用。 2. 每部車床主軸啟動桿啟動方向均統一。 3. 大手輪、尾座、橫向進給與複式刀座之刻度環，及進給速率表均拍照上網公告。
5	駐廠維修工程人員	(需具豐富車床維修經驗者)	單場地：4 名維修人員		
6	每部車床配備(四爪)	含刀具量具工具置放架，刀塔扳手，8mm 六角扳手，夾頭扳手。			
7	S45C(磨光圓桿)	φ60×180 mm	1	支/人	含原廠材料成分證明，並貼於大會網站，供各校參考。
		φ75×160 mm	1	支/人	



8	塑膠袋	透明(厚)	1	個/人	包裹競賽成品
9	牛皮紙袋	A4 規格	1	個/人	包裹競賽成品
10	大型掛壁數位式時鐘	(安置於術科試場前面)	1	個/場	術科競賽場用
11	長尾夾	大/中/小	1	盒	競賽資料用
12	哨子		1	個/場	術科競賽場用
13	電刻筆(含延長線)		2	支/場	術科競賽場用
14	急救箱		1	組/場	術科競賽場用
15	工具箱(空)		12	個	存放競賽成品
16	中性簽字筆	紅色(中字或細字)	5	支/場	工作圖編號用
17	中性簽字筆	藍色(中字或細字)	5	支/場	工作圖編號用
18	原子筆	藍、紅色，(細度：中級)	5	支/場	競賽場紀錄用
19	切削劑	5 加侖(太古油水比例=1:20)	2	桶/場	術科競賽場用
20	潤滑油	1 加侖	2	桶/場	術科競賽場用
21	乾淨擦拭布(或擦拭紙)		些許	/場	術科競賽場用
22	防銹油(類如 WD40)等		2	罐/場	術科競賽場用
23	支援學生	一或二年級機械科學生	8	人	人員管制與 清掃工作支援

車工競賽成品量測室[11/23(三)下午~11/24(四)早上]

1	工件量測室(門窗須能上鎖 且隔夜需封條封存)	面積約 20 坪以上(含空調)	1	間	工件量測專用
2	評量(工作)桌	1,800×750mm ²	12	張	工件量測專用
3	電腦(含網路)	(含連接大會成績登錄系統)	1	部	成績印製上傳
4	雷射印表機	(含 A4 紙 1 包)	1	部	成績印製上傳
5	液晶式游標卡尺(含電池)	150mm(0.01mm 解析)	10	支	工件量測專用
6	一般型游標卡尺	200mm(0.02mm 解析)	2	支	工件總長量測
7	外徑分厘卡(含校正規)	0-25mm, 25-50mm(0.01mm 解析)	各 5	支	工件量測專用
8	外徑分厘卡(含校正規)	50-75mm(0.01mm 解析)	2	支	工件量測專用
9	兩點式內徑分厘卡	5-30mm(0.01mm 解析)	各 5	支	工件量測專用
10	兩點式內徑分厘卡	25-50mm(0.01mm 解析)	2	支	工件量測專用
11	兩點式內徑分厘卡	50-75mm(0.01mm 解析)	2	支	工件量測專用



11	三點式內徑分厘卡 (含校正環規)	25-30mm(0.01mm 解析)(盲孔型) 40-50mm(0.01mm 解析)(盲孔型)	各 1	組	工件量測專用
12	螺紋節徑分厘卡	0-25mm 及 25-50mm(0.01mm 解析) Pitch=2.5mm 及 Pitch=2.0mm	2	支	工件量測專用
13	深度分厘卡	0-25mm(0.01mm 解析)	1	支	工件量測專用
14	精密塊規組	0 級	1	組	量測與校驗用
15	錐度塊規組(一般塊規可)	1 級	1	組	錐度量測專用
16	精密平台(鑄鐵或花崗岩)	200×300mm ² 以上	4	塊	工件量測專用
17	一般型指示量錶	0.01mm/10mm(含磁性座組)	2	組	偏心量測專用
18	精密 V 型枕(含磁性座)	45°	2	塊	偏心量測專用
19	精密圓桿	φ 6h7、φ 8h7、φ 10h7	各 2	支	工件量測專用
20	簡易型計算機		10	台	協助分數統計
21	中性簽字筆	紅色(中字或細字)	10	支	改試卷用
22	原子筆	藍、紅色，(細度：中級)	各 12	支	量測紀錄用
23	乾淨擦拭布(紙)、防銹油(類如 WD40)等		些許		工件量測專用
24	支援學生	二或三年級機械科學生	人	12	協助成績登錄
車工賽後講評與檢討[11/24(四)早上 09:00~10:00]					
1	會議室或教室	容納所有車工應試選手及指導老師	間	1	賽後檢討會

召集人簽章：陳順同 2016, 7/14